

《绿色设计产品评价技术规范 商用车变速器》编制说明(报批稿)

1 工作简况

1.1 任务来源

本标准根据中国机械通用零部件工业协会团体标准立项申请表（请见本文12附件）要求制定，并由中国机械通用零部件工业协会归口，标准名称为《绿色设计产品评价技术规范 商用车变速器》。

推行绿色制造，实施绿色新政是全球主要经济体的共同选择，推进绿色发展是提升国际竞争力的必然途径，更是我国建设生态文明的必经之路和实现制造强国的内在要求。作为世界汽车大国，我国取得了举世瞩目的成绩，但是，在生产过程中还存在一定污染，与国家倡导的生态文明理念还有一定差距。为了进一步加快推进商用车变速器行业生态文明建设和绿色发展，使绿色设计产品成为汽车零部件经济增长新引擎和国际竞争新优势，国家将绿色发展作为我国“十三五”乃至更长时期发展的着力点之一，不仅为汽车零部件行业今后的转型发展指明了方向，也将是汽车零部件行业“十三五”发展的重点。汽车零部件行业作为一个环境敏感型和资源依赖型的传统制造业，与实施绿色制造工程密切相关，因此落实可持续发展，实施绿色制造，对汽车零部件行业实施绿色制造，对汽车零部件行业实现可持续健康发展，满足消费升级需求和规避国际绿色壁垒等意义深远。

为此，中共中央、国务院发布的《生态文明体制改革总体方案》提出建立统一的绿色产品体系，将目前分头设立的环保、节能、节水、循环、低碳、再生、有机等产品统一整合为绿色产品，建立统一的绿色产品标准、认证、标识等体系。此外《国务院关于积极发挥新消费引领作用、加快培育形成新供给新动力的指导意见》，将绿色消费作为推进供给侧改革和消费升级重点领域和方向之一，并提出全面提高标准化水平，加快制定和完善重点领域及新兴业态的相关标准。

1.2 任务意义

1.2.1 党中央国务院对绿色产品标准及认证高度重视，目前国内市场上存在绿色产品认证的概念不清、认证标准不统一的问题，使得产品认证市场较为混乱，给企业和消费者都造成了一定的困扰，同时也让我国认证标识缺少权威性，在国际上认可度低，也引起了党中央的高度重视。2016年12月7日，国务院办公厅印发了《关于建立统一的绿色产品标准、认证、标识体系的意见》（国办发〔2016〕86号），提出：“建立统一的绿色产品体系，到2020年，初步建立系统科学、开放融合、指标先进、权威统一的绿色产品标准、认证与标识体系”。在该意见的指示下，国家标准化委员会迅速组建了绿色产品评价标准总体工作组，积极组织各相关单位展开对重点消费品的绿色产品评价标准的制定。各相关单位积极响应号召，组建各自行业领域的绿色标准编制工作组，编制自己行业的相关绿色标准，组建了绿色标准编制工作组。

1.2.2 消费升级对消费品的高端品质提出新要求，我国经济社会的快速发展，推动我国社会进入消费需求持续增长和消费结构加快升级阶段。居民消费层次不断提高，也更加注重消费品的绿色安全和高端品质。但当前我国消费品与发达国家相比尚有较大差距，主要表现为品牌竞争力不强，消费环境有待改善，国内消费信心不足，制约国内消费增长，甚至造成消费外流。消费需求升级要求标

准化积极响应，通过统一绿色产品评价标准，为建立权威性绿色产品认证打下基础，尽快打造国内权威性认证，为高端产品贴标，满足消费者消费升级的需求。

1.2.3 实现中国产品走出去亟需建立统一绿色产品标准，打造国内权威性认证，发达地区和国家均有相关汽车零部件绿色产品的标准、法规及其权威性认证。为加快中国产品走出战略的实施，提升我国消费品品质，亟需建立绿色设计产品评价标准，打造能被国际认可的具有权威性的国内认证品牌，让中国制造产品能顺畅的走入国际市场。国家为贯彻落实国务院办公厅《关于建立统一的绿色产品标准、认证、标识体系的意见》，加快建立统一的绿色产品标准体系。国家标准化管理委员会围绕消费者密切相关、人体健康和生态环境潜在影响大、市场规模大、国际贸易量大的产品，统一部署了一批绿色产品评价标准研制项目。

1.3 主要起草单位和工作组成员

主要起草单位：陕西法士特汽车传动集团有限责任公司。

工作组成员：重庆青山工业有限责任公司、上海汽车变速器有限公司、綦江齿轮传动有限公司、盛瑞传动股份有限公司。

标准起草人：刘义、张海涛、古婷、李博、成程、姜艳军、董其慧、郑晓笛、张晓华、丁访月、钟文莉、赵秀进。

1.4 主要工作过程

接到标准制定任务后，标准起草牵头单位陕西法士特汽车传动集团有限责任公司立即根据中国机械通用零部件工业协会要求，组建了以陕西法士特汽车传动集团有限责任公司牵头的标准起草小组。

2020年1月，确认标准工作组各单位相关人员，成立标准工作组，决定：

1) 陕西法士特汽车传动集团有限责任公司刘义副总为项目总负责，张海涛副院长为项目经理，设计所古婷和李博、科技处成程为标准主笔，全面协调标准起草工作，相关专业专家担任标准起草人。

2) 成员单位：负责协助完成标准相关资料收集、进行相关的验证试验、以及标准相关文件的校审工作。

2020年1月，开始进行公司内部标准编制。

2020年2月~2020年7月，科技处将搜集到的绿色设计产品标准相关资料文献以及标准编制计划和分工发给各相关单位起草人开始标准起草，各部门进行绿色设计产品节能、降耗和环保的识别并起草标准内容，科技处组织各起草成员对起草的标准草案多次进行开会讨论，反复搜集、学习和调研绿色设计产品标准、节能、降耗和环保资料，完善标准草案稿内容，编写标准编制说明，编写标准立项申请书，并接收青山、綦齿、上齿和盛瑞的宝贵意见，持续查询绿色设计产品节能降耗相关的标准学习使用。

2020年8月，进行公司内部反复调研及评审，反复修改形成标准征求意见稿，完善标准编制说明和立项申请书。

2020年9月，将标准征集意见版和标准编制说明发给中国机械通用零部件工业协会在行业内广泛征集意见，根据中国机械通用零部件工业协会和行业企业的反馈意见继续对编制说明进行完善，对标准征求意见稿进行完善，形成标准送审稿，编制团体标准行业反馈意见汇总处理表。行业征集意见具体情况：①发送《征求意见稿》的单位数：11个；②收到《征求意见稿》后，回函的单位7个，没有回函的单位4个；③收到《征求意见稿》后，回函并有建议或意见的单位7个；④共收到建议或意见数86条。其中采纳70条，不采纳15条，部分采纳1条。

2020年10月，中国机械通用零部件工业协会将标准送审稿和编制说明送审稿发给行业内专家进行函审，根据中国机械通用零部件工业协会和行业专家的反馈意见继续对编制说明送审稿进行完善，对标准送审稿进行完善，形成标准报批稿和编制说明报批稿，编制团体标准专家反馈意见汇总处理表。专家函审具体情况：①发送《送审稿》的专家数：9个；②收到《送审稿》后，回函的专家9个，没有回函的专家0个；③收到《送审稿》后，回函并有建议或意见的专家5个；④共收到建议或意见数41条。其中采纳36条，不采纳5条。

2 标准编制原则和主要内容

2.1 标准编制原则

按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写规则》的要求和规定编写本标准。

结合当前MT机械式变速器、AMT自动变速器、AT自动变速器、EMT纯电动变速器、HEMT混合动力变速器的国际、国内行业发展水平和整车厂要求，按国内领先、国际通行水平的原则确定本标准主要内容和技术要求。

本标准在制定过程中充分考虑了汽车行业实施本标准的技术能力和可操作性，同时考虑国内相关机构依据本标准对变速器产品进行监督和检验的能力。

2.2 标准主要内容说明

本标准正文主要由范围、规范性引用文件、术语和定义、评价要求、评价流程、符合性评价、绿色设计变速器生命周期评价报告编制方法、绿色设计变速器符合性要求及附录A、B、C组成。

《绿色设计产品评价技术规范 商用车变速器》评价指标有：变速器总成生产过程指标要求、变速器总成使用过程指标要求，每一个过程指标要求都分一级指标和二级指标，一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和产品属性指标，二级指标是生产过程和使用过程中涉及到的技术指标。

2.2.1 范围

本标准规定了节能与新能源商用车变速器绿色设计产品的评价要求和方法。

本标准适用于节能与新能源商用车变速器的绿色设计评价，节能与新能源商用车变速器包括MT机械式变速器、AMT自动变速器、AT自动变速器、EMT纯电动变速器、HEMT混合动力变速器。（以下简称“变速器”）

2.2.2 术语和定义

GB/T 32161、GB/T 2589和QC/T 465、QC/T 1077、QC/T 29033界定的术语和定义适用于本标准。

(1) 手动变速器 manual transmission;MT

手动换挡的机械传动变速器。[QC/T 465]

(2) 机械式自动变速器 automatic manual transmission;AMT

在手动变速器基础上具有自动换挡功能的自动变速器。[QC/T 465、QC/T 1077]

(3) 自动变速器 automatic transmission;AT

采用液力变矩器，通过液力和齿轮传动的组合方式来实现自动多级换挡的变速器。[QC/T 29033]

(4) 纯电动变速器 electric mechanical transmission;EMT

用于纯电动汽车的机械传动变速器。[QC/T 465]

(5) 混合动力变速器 hybrid electric mechanical transmission;HEMT

基于传统变速器改进，根据车辆运行工况与多个动力源（发动机、电机）的耦合情况，由电子控制器自动进行换挡操作的变速器。[QC/T 465]

(6) 均质材料 homogeneous materials

零件用机械方法（如拧开、切割、辗压、刮削、研磨等）无法被进一步拆分且各部分组成相同的材料。[GB/T 30512]

(7) 绿色设计产品 green-design product

符合绿色设计理念和评价要求的产品。[GB/T 32161]

(8) 单位产值综合能耗 comprehensive energy consumption for unit output value

统计报告期内，综合能耗与期内用能单位总产值或工业增加值的比值。[GB/T 2589]

2.2.3 企业基本要求

(1) 技术工艺材料

宜采用国家鼓励的先进技术工艺，不应使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及材料。[GB/T 32161]

(2) 环境质量职业体系

应依据 GB/T 19001、IATF 16949、GB/T 24001、GB/T 45001、GB/T 23331 的规定建立质量管理体系、环境管理体系、职业健康安全管理体系和能源管理体系，并应通过认证机构的认证，取得证书、持续改进。[GB/T 32161]

(3) 安全生产

安全生产标准化水平应符合 GB/T 33000 的要求。[GB/T 33000]

(4) 清洁生产

清洁生产按照国家发展和改革委员会《机械行业清洁生产评价指标体系》进行评价，应达到清洁生产先进企业的要求。[GB/T 32161]

(5) 工作环境

工作场所的环境（粉尘、噪声、空气中化学物质等）应符合 GBZ 2.1 和 GBZ 2.2 的有关规定。[GBZ 2.1、GBZ 2.2]

(6) 污染物排放

污染物排放应达到国家和地方排放标准，应符合 GB 3095 和 GB 16297 的相关规定，并满足环境影响评价、总量控制和排污许可证管理要求。鼓励企业配备污染物检测和在线监测设备。[GB 3095、GB 16297、GB/T 32161]

(7) 危险废物

一般固体废弃物的收集、贮存、处置应符合 GB 18599 的相关规定；金属加工液有害物质的限量要求和测定方法应符合 GB/T 32812 的相关规定；危险废物的贮存应严格按照 GB 18597 的相关规定执行，后续应交持有《危险废物经营许可证》的单位处置。[GB 18599、GB/T 32812、GB 18597]

(8) 危化品

应按照《危险化学品安全管理条例》建立并运行危险化学品安全管理制度。[《危险化学品安全管理条例》]

(9) 回收利用

应按照《汽车产品回收利用技术政策》建立并运行产品回收利用管理制度。[汽车产品回收利用技术政策]

(10) 安全环境

截止评价日 3 年内，企业应无较大安全事故和较大突发环境事件；如果企业成立不足 3 年，应按企业成立之日起至评价日无较大安全事故和较大突发环境事件进行评价。[GB/T 32161]

2.2.4 变速器评价指标要求

以 GB/T 32161《生态设计产品评价通则》为指导原则，根据变速器产品及行业特点，结合行业发展现状，依据生命周期评价方法，考虑变速器产品的整个生命周期，从产品设计、原材料获取、产品生产、产品使用、废弃后回收处理等阶段，深入分析各阶段的资源消耗、生态环境、人体健康影响因素，选取不同阶段的、可评价的指标构成评价指标体系。在满足评价指标要求的基础上，采用生命周期评价方法，开展生命周期清单分析，进行生命周期影响评价，编制生命周期评价报告并作为评价生态设计产品的必要条件。

经过一定规模的测试，并在广泛征询行业专家、生产厂商意见的基础上，科学、合理确定指标基准值。在确定指标基准值时，以当前国内 20% 的该类产品达到该基准值要求为取值原则。通过资料

收集、文献检索、检验检测、专家咨询等方法，科学、合理确定以下指标基准值。

表 1 变速器的评价指标

| 一级指标 | 二级指标 | 单位 | 基准值 | 判定依据 |
|--------|-------------------|--------|--|--|
| 资源属性指标 | 有害物质 | — | 产品中不含有害物质零部件质量应 \geq 产品净质量的 90%，且包含有害物质的零部件均应符合豁免要求。 | GB/T 30512 汽车禁用物质要求 |
| | 可回收利用率和可再利用率 | — | 可再利用率 \geq 85%且可回收利用率 \geq 95%，并提交《可再利用率和可回收利用率核算报告》 | 符合 GB/T 19515 及 GB/T 20862 标准。 |
| | 包装及包装材料 | — | 使用绿色可回收、降解包装材料，减少对环境的污染 | 提供证明材料 |
| 能源属性指标 | 生产设备 | — | 优先使用国家推荐的节能设备 | 符合国务院《中国制造 2025》的通知和工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》 |
| | 单位产值综合能耗 | 吨标煤/万元 | ≤ 0.07 | 按 GB/T 2589 中单位产值综合能耗计算方法计算 |
| | 产品传动效率 | % | 符合表 B.1 | 见表 B.1 |
| 环境属性指标 | 生产过程中使用的化学品 | — | 优先使用获得认可的绿色产品；生产过程中使用的化学品涂料满足 GB 24409 要求 | 生产过程中使用的化学品提供物质安全说明书；生产过程中使用的化学品涂料提供测试报告 |
| | 生产过程中的废水、废气、废渣等排放 | — | 应符合当地污染物综合排放标准的要求 | 提供测试报告 |
| 产品属性指标 | 清洁度 | — | 符合表 B.2 | 见表 B.2 |
| | 噪声 | dB (A) | 符合表 B.3 | 见表 B.3 |
| | 电磁兼容性 | — | AMT/EMT/HEMT/AT 所用 TCU 满足 GB34660 对 EMC 的相关要求 | 提供测试报告 |

表 B.1 变速器传动效率指标要求

| 变速器类型 | 车型 | 分类 | 允许值 | 测试方法 |
|--|----------------|--------|---------------------|------------|
| MT/AMT/HEMT 发动机直驱工况 | M1 类 | 带差速器 | $\geq 95\%$ | QC/T 568 |
| | | 不带差速器 | $\geq 97\%$ | |
| | M2 类、M3 类和 N 类 | 不带副变速器 | $\geq 96\%$ | |
| | | 带副变速器 | $\geq 94\%$ | |
| EMT/HEMT 纯电动工况 | — | — | 所有前进挡 $\geq 94.5\%$ | QC/T 1022 |
| AT | — | — | 所有挡位 $\geq 65\%$ | QC/T 29033 |
| 注：对于 HEMT：纯电动工况、发动机直驱工况所测传动效率应当分别满足表 B.1 相应工况要求。 | | | | |

表 B.2 变速器清洁度指标要求

| 变速器类型 | 测试标准及指标 |
|-----------------|--------------------|
| MT/AMT/EMT/HEMT | QC/T 983: ≤50 mg/L |
| AT | ISO 4406 -/18/15 |

表 B.3 变速器噪声指标要求

| 变速器类型 | 车型 | 允许声压级 (dB(A)) | | | 测试标准 |
|--------------------|---------|-------------------------------|-----------|----------|------------|
| | | 怠速空挡 | 前进(超速挡除外) | 超速挡、倒挡 | |
| MT/AMT/HEMT发动机直驱工况 | M1类 | ≤63 | 五挡箱: ≤83 | 五挡箱: ≤85 | QC/T 568 |
| | | | 六挡箱: ≤85 | 六挡箱: ≤87 | |
| | M2类、M3类 | — | ≤88 (空载) | ≤90 (空载) | |
| | N类 | — | ≤90 (空载) | ≤92 (空载) | |
| EMT/HEMT纯电动工况 | — | 所有前进挡加载噪声≤95 | | | QC/T 1022 |
| AT | — | 输入转速500 r/min至变速器额定转速, 测量值≤92 | | | QC/T 29033 |

注: 对于HEMT: 纯电动工况、发动机直驱工况所测噪声应当分别满足表 B.3 相应工况要求。

2.2.5 评价流程

应包括界定评价范围、收集数据、分析数据、符合性评价、全生命周期评价及评价报告、结论。
[GB/T 32161]

2.2.6 符合性评价

资源属性、能源属性、环境属性、产品属性评价要求应依据GB/T 32161中5.2.2相关条款评价。
[GB/T 32161]

2.2.7 绿色设计变速器生命周期评价报告编制方法

依据GB/T 24040, GB/T 24044及GB/T 32161给出的生命周期评价方法框架、总体要求及本规范附录C要求编制变速器生命周期评价报告。[GB/T 24040、GB/T 24044、GB/T 32161]

2.2.8 绿色设计变速器符合性要求

绿色设计产品符合性评价要求应依据GB/T 32161中4.2.1相关条款评价。[GB/T 32161]

3 涉及专利的情况 (对于涉及专利的标准项目, 应提供全部专利所有权人的专利许可声明和专利披露声明)

本标准不涉专利。

4 预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

实现中国产品走出去亟需建立统一绿色设计产品标准, 打造国内权威性认证, 发达地区和国家均有相关汽车零部件绿色产品的标准、法规及其权威性认证。为加快中国产品走出战略的实施, 提

升我国消费品品质，亟需建立绿色产品评价标准，打造能被国际认可的具有权威性的国内认证品牌，让中国制造产品能顺畅的走入国际市场。

标准的制定，为变速器是否符合绿色生态设计环保要求提供了检测或试验的方法，是实现产品标准检验的重要手段。

目前国际上已经有绿色环保的组织，如绿色发展的国际绿色产业发展促进会（英文名：International Greenpeace Industry Development Association 简称：IGI），通过联合国和有关国际组织支持下在“世界议会”上建立的国际性组织，从事绿色产业生产、贸易、加工、储藏、运输、管理、科研、教育等单位 and 从事上述工作的知名人士自愿组成的国际性行业组织。IGI国际标准是针对产品对环境、健康与安全领域设立的标准，基本目标就是建立一种低消耗的生产体系、适度消费的生活体系、持续循环的资源环境体系、稳定高效的经济体系、不断创新的技术体系、开放有序的贸易金融体系、注重社会公平的分配体系和开明进步的社会主义民主体系上，以一种以环境资源承载力为基础、以自然规律为准则、以可持续社会经济文化政策为手段，致力于倡导人与自然、人与人和谐的社会形态。推出的一种与自然生态、与人和谐、可持续消费的产品，从而促进绿色产业的近一步形成与发展，树立一批经济效益突出、资源合理利用、环境清洁优美、环境与经济协调发展的企业。推动环境友好产业的发展，开拓生态工业和循环经济，实现以人为本，让环境友好产品成为联系公众与可持续发展战略的纽带，推动可持续消费。另外还有的国际绿色组织：1) 世界环保组织（IUCN），全名为International Union for Conservation of Nature and Natural Resources，缩写为IUCN，1948年在瑞士格兰德成立，每3年召开一次世界自然保护大会（World Conservation Congress）。IUCN旨在影响、鼓励及协助全球各地的社会，保护自然的完整性与多样性，并确保在使用自然资源上的公平性，及生态上的可持续发展。2) 世界自然基金会（WWF），WWF是在全球享有盛誉的、最大的独立性非政府环境保护机构之一，在全世界拥有将近500万支持者和一个在90多个国家活跃着的网络。3) 全球环境基金（GEF），GEF是关于生物多样性、气候变化、持久性有机污染物和土地荒漠化的国际公约的资金机制。GEF通过其业务规划，支持发展中国家和经济转型国家在生物多样性、气候变化、国家水域、臭氧层损耗、土地退化和持久性有机污染物的重点领域上开展活动，取得全球效益。4) 国际绿色和平组织，该组织坚信以行动促成改变。同时，通过研究、教育和游说工作，推动政府、企业和公众共同寻求环境问题的解决方案。5) 地球之友（Friends of Earth），地球之友将环境问题与社会问题及发展问题联系起来，既扩大了活动领域，也扩大了影响。

综上，国际上已经有绿色环保的相关组织，对国际绿色产业的发展起到了很重要的作用，本标准实施后，在中国将起到与国际绿色环保组织相同的作用，将在提高中国产品质量和提高绿色环保要求等方面起到积极的促进作用，给行业带来技术进步、性能提高的发展局面，更大程度促进我国的汽车工业发展。并对落实可持续发展，实施绿色制造，对汽车零部件行业实施绿色制造，对汽车零部件行业实现可持续健康发展，满足消费升级需求和规避国际绿色壁垒等意义深远。

5 采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国外同类标准水平的对比情况

目前，国内外没有查询到公开发行的商用车变速器绿色设计产品标准。

6 在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准的协调性

本标准为变速器绿色设计领域新制定的标准项目，在SAC/TC 114变速器体系细分领域中属于总成类的产品评价技术规范。

本标准与现行相关法律、法规、规章及标准没有矛盾和冲突的地方。

7 重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在起草过程中，无重大分歧意见。

8 标准性质的建议说明

本标准属于产品评价技术规范，建议作为推荐性标准发布。

9 贯彻标准的要求和措施建议

由于本标准所给出的方法均为行业成熟的方法，相关要求基本上是目前主机厂要求的项目，主要零部件厂均可以达到。因此，该标准可以按正常发布程序发布实施，无需设置过渡期。

10 废止现行相关标准的建议

无。

11 关于名称变更的说明

根据行业征求意见期间社会专家的意见，为准确表达标准涉及范围，申请将标准名称《绿色设计产品评价技术规范 变速器》改为《绿色设计产品评价技术规范 商用车变速器》，正式变更申请已经提交中国机械通用零部件工业协会。

12 附件：中国机械通用零部件工业协会团体标准立项申请表

| 中国机械通用零部件工业协会团体标准立项申请表 | |
|---|--|
| 建设项目名称 (中文) | 绿色设计产品评价技术规范 变速器 |
| 建设项目名称 (英文) | Technical specifications for green design standard assessment-transmission |
| 制定或修订 <input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订 | 项目编号 |
| 立项日期 | 2020年1月1日-2020年10月31日 |
| 起草单位 | 陕西法士特汽车传动集团有限公司 |
| 参加单位 | 上海汽车变速器有限公司、北京华云工业有限责任公司、浙江吉利汽车有限公司、湖南传动股份有限公司 |
| 项目负责人 | 魏文 职务 副部长 联系电话 029-88832143 |
| 项目联系人 | 成阳 联系电话 029-88800418 电子邮箱 hui_ky@126.com |
| 立项理由 | 随着全球汽车产业的快速发展，汽车行业正经历着前所未有的变革。变速器作为汽车传动系统的核心部件，其性能、效率和环保性对整车的性能和环保性有着至关重要的影响。目前，我国变速器行业在技术创新、产品质量和环保性能等方面还存在一定的差距，亟需制定一套科学、合理、先进的绿色设计产品评价技术规范，以引导企业加大研发投入，提升产品竞争力，实现行业的可持续发展。本标准旨在规范变速器绿色设计的评价方法和指标，为行业提供统一的参考依据，促进企业绿色设计水平的提高，提升我国变速器产品的整体竞争力。 |
| 立项意义 | 本标准符合国家有关绿色设计产品评价技术规范的要求，符合国家产业政策，符合国家环保要求，符合国家节能减排的要求。本标准的制定和实施，将有利于提高我国变速器产品的绿色设计水平，提升我国变速器产品的整体竞争力，促进我国变速器行业的可持续发展。同时，本标准的制定和实施，也将有利于提高我国变速器产品的环保性能，减少对环境的影响，实现行业的绿色发展。 |
| 国内外的现状 | 1. 国际上已有绿色环保的倡议，如绿色发展的国际绿色产业联盟(简称:IGI)、IGI国际标准是针对产品在环境、健康与安全领域设立的标准，对国际绿色产业的发展起到了重要的作用。 2. 本标准的制定，将提高我国汽车变速器绿色环保要求等方面起到积极的促进作用，并促进可持续发展，实现绿色制造，对汽车零部件行业实施绿色制造，对汽车零部件行业实现可持续发展，满足消费升级和绿色制造等意义深远。 3. 目前，国内外没有查到公开发行的绿色设计产品评价技术规范 变速器相关标准。 4. 本标准不涉专利。 |
| 立项责任单位 | 陕西法士特汽车传动集团有限公司 |
| 协会专家委员会意见 | 协会专家委员会意见 |

标准起草小组

2020年10月12日